



## Instrukcja monta u bramy gara owej Skorpion Lux

1. Wyj dolny panel (z uszczelk ) z opakowania , poło y biał stron do góry i zmierz y jego długo (patrz rys. 1).
2. Sprawdzi poło enie bocznych blach na wszystkich panelach . Obecnie daj si on e przesuw a w poprzek panelu co daje mo liwo ich dokładnego ustawienia .Po przykr ceniu zawiasów nie b dzie ju takiej mo liwo ci.
3. Zało y uszczelki gumowe do bocznych blach konstrukcyjnych
4. Przykr ci boczne blachy konstrukcyjne do ciany z boku otw oru na bram odległo pomi dzy ciankami blach do których mocujemy prowadnice mo emy wyliczy dodaj c do zmierzonej długo ci panelu 7 cm (patrz rys. 2).

### Uwaga:

Niezale nie od dokładno ci wykonania prac budowlanych , blachy konstrukcyjne boczne musz by zamocowane dokładnie pionowo oraz ich ko ce musz by dokładnie w poziomie jest to konieczne poniewa ma to zasadniczy wpływ na jako całego monta u bramy (patrz rys. 3).

5. Do nadpro a nale y zamocowa uszczelk gumow górn wraz z profilem z tworzywa sztucznego po uprzednim jej doci ciu (patrz rys. 4).
6. Docinamy o balansu bramy tak aby mie ciła si dokładnie pomi dzy blachami konstrukcyjnymi (patrz rys. 5).
7. Monta wst pny spr yn i b bńów do osi (patrz rys. 6):
  - na o nakładamy spr yn wraz z kółkiem z batym po stronie zapadki hamulca bezpiecze stwa (je eli brama jest wyposa ona w dwie spr yny, hamulce bezpiecze stwa, które s do nich przymocowane powinny by umieszczone przy ko cach osi, a nie w kierunku rodka osi), oprawa ło yska hamulca powinna by zamocowana blisko lewego b bna je eli spr yna jest lewoskr tna (odwrotnie ni w zwykłej rubie), spr yn prawoskr tn zakładamy tak aby oprawa hamulca była blisko prawego b bna,
  - nast pnie nakładamy podpor rodkow osi , dwa b bny , zaznaczony kolorem czarnym na prawo , zaznaczony na czerwono na stron lew osi przy czym mniejsze rednice b bńów do rodka osi ,
  - nast pnie zakładamy na ko cach osi ło yskowane podpory zewn trzne , do podpory hamulca przykr camy kształtownik „Z” ci le wg. Zdj cia
8. O wraz z zamontowanymi do niej spr ynami, b bnami i podporami, montujemy mocno do nadpro a (patrz rys. 7) tak aby górna kraw d opraw ło ysk pokrywała si z



- kraw dzi blachy konstrukcyjnej . Wymaga to wywiercenia otworów w blasze konstrukcyjnej.
9. Przykr camy prowadnice pionowe nawiercaj c w nich otwory . S one zamocowane uko nie aby poruszaj ca si do góry brama odsuwała si od uszczelki . Odległo prowadnicy od blachy konstrukcyjnej u góry wynosi 6cm a u dołu 4 cm Nale y sprawdzi czy zachowany jest poziom ko ców prowadnic (patrz rys. **8, 9, 10**).
  10. Montujemy prowadnice poziome u ywaj c k towników perforowanych oraz zał czonych blach wierce c odpowiednio otwory . Odległo pomi dzy prowadnic poziom górn a kraw dzi blachy konstrukcyjnej (kraw dzi na k tórej znajduje si uszczelka) wynosi 4cm .W tej przerwie pracuje linka. Prowadnice poziome dla bezpiecze stwa montuje si z lekkim spadkiem do rodka gara u – ko cówki prowadnic powinny by ni ej o 3cm (patrz rys. **11, 12**).
  11. Na ko cu prowadnic zakr camy ruby uniemo liwiaj ce przypadkowe wypadniecie bramy do tyłu gara u (patrz rys. **13**).
  12. Przykr camy dolny uchwyt rolek (do którego montowana jest pó niej linka) do panela w taki sposób aby zachodził ok. 1cm na plastik dolnej uszczelki. Jest to wa ne, gdy zbyt wysokie zamocowanie dolnych uchwytów rolek mo e powodowa ocieranie si dolnej kraw dzi panela o cian frontow gara u (patrz rys. **14**).
- Nie nale y sugerowa si otworami wywierconymi w blachach bocznych paneli gdy mog nie pasowa !** Konieczne jest aby przy wkr caniu rub samogwintuj cych u ywa wkr tarki ze sprz głem uniemo liwiaj cym przekr canie gwintów.
13. Wkładamy dolny panel w prowadnice a na niego kolejne panele ł cz c je kolejno przy pomocy zawiasów. Zawiasy powinny zosta zamocowane w taki sposób , aby zawiasy w ka dym rz dzie miały osie w jednej linii.
- Nale y wierci otwory w odpowiednich miejscach sprawdzaj c uprzednio czy blachy z boku paneli s dobrze ustawione, gdy s one pó niej utrzymywane na swojej pozycji przez wkr ty mocuj ce zawiasy.
14. Górne uchwyty rolek przykr camy po uprzednim doci ni ciu górnego panela do uszczelki zamocowanej do nadpro a (patrz rys. **15**).
  15. Długo ci linek ustalamy tak aby przy zamkni tej bramie była nawini ta linka tylko na połowie b bna .Reszt linki ucinamy a na ko cu zaklejamy aluminiow ko cówk (patrz rys. **16, 17, 18**).
  16. Po zało eniu linek przykr camy b bny do osi w taki sposób aby linki były jednakowo naci gni te a b bny przylegały do ł yskowanych podpór bocznych osi (patrz rys. **19**).



17. Do nadprościa mocujemy podporządkówkę odsuwając ją około 15cm od rodka gdy tam musimy mieć miejsce na zamontowanie szyny otwieracza (patrz rys. 6)
18. Następnie mocujemy podporządkówkę hamulca ze sprężyną do nadprościa (patrz rys. 19, 20, 21) tak aby drugi koniec sprężyny był w odległości minimum 10cm od podpory rodkowej osi (profil „Z”, został już przykręcony poprzednio)
19. Malujemy na sprężynie linie która pokaże nam jaka ilość obrotów została wykonana podczas naciągania sprężyny (patrz rys. 22).
20. Naciągamy sprężynę za pomocą dwóch drutów w pokręcając do góry (linki w tym czasie muszą być naprężone). Po uzyskaniu odpowiedniej ilości obrotów przykręcamy sprężynę do osi (patrz rys. 23).

Dla bramy o wysokości 210cm-7 obrotów      240cm-8 obrotów      262-9 obrotów

### **Prawidłowy montaż sprężyn :**

Naciąganie zgodnie z kierunkiem zwojów . Sprężyna podczas naciągania zwiną się i zaciska na uchwycie (zmniejsza swój średnicę ), zwoje tworzą wtedy linię prostą .

### **Czynności przy montażu:**

Sprężyna załóżona odwrotnie podczas naciągania zwinie swoją średnicę , przeskakuje na uchwycie ,nie da się nakręcić odpowiedniej ilości obrotów .Zwoje są pofalowane przypominają wąż .Taki błąd może powodować rozgięcie kołców sprężyn co zmusza do ich wymiany. Jeżeli sprężyny są dobre to należy je zmienić stronami

### **Prawidłowe wyważenie bramy:**

Brama jest dobrze wyważona wtedy gdy przy odłożonym napędzie (przy otwieraniu ręcznym), brama otwarta do połowy utrzymuje się sama w równowadze – tzn. nie zjeżdża samoczynnie do dołu, ani do góry. Jeżeli jest inaczej, należy poprawić jej wyważenie naciągając lub luzując sprężynę .

21. Zakładamy u dołu dolnego panela bramy na rodki uchwyty do ręcznego otwierania i zamykania bramy - plastikowy od zewnętrznej, stalowy od wewnętrznej strony (patrz rys. 24, 25).
22. Jeżeli do gara nie ma innego wejścia poza wjazdem do gara, zakładamy zamek awaryjnego otwierania. Linka zamka musi być luźna, gdy po otwarciu bramy linka naciągnie się .



## UWAGI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

- Należy pamiętać, że systematyczne kontrolowanie i regulacja (za pomocą rub regulacyjnych) elementów bramy jest warunkiem jej długiego i bezpiecznego użytkowania. Należy kontrolować (po odłączeniu elektrycznego napięcia bramy), czy brama jest prawidłowo wyważona, czy otwiera i zamyka się lekko (bez zbędnych oporów lub zacięć), czy wszystkie jej elementy są sprawne (szczególnie zespół sprężyn, wałków i linek), nie wykazują ładów nadmiernego zużycia.
- **NIGDY NIE WOLNO KORZYSTAĆ Z BRAMY, GDY KTÓRYKOLWIEK Z JEJ ELEMENTÓW NIE JEST SPRAWNY**
- **NIE WOLNO KORZYSTAĆ Z SIŁOWNIKA ELEKTRYCZNEGO BEZ ODPOWIEDNIEGO NACIĄGNIĘCIA SPRĘŻYNY I WYWAŻENIA BRAMY**
- **GDY BRAMA JEST WYPOSAŻONA W NAPIĘDZIE ELEKTRYCZNE Należy pamiętać o wyregulowaniu siły awaryjnego zatrzymania bramy (PATRZ INSTRUKCJA NAPIĘDZIE) I CZĘSTEJ KONTROLI JEJ DZIAŁANIA**
- **NIGDY NIE WOLNO URUCHAMIAĆ NAPIĘDZIE BRAMY, GDY JEJ NIE WIDZIMY, GDY W POKRĘTU ZNAJDUJĄ SIĘ DZIECI LUB, GDY W WIELKIM OTWORU ZNAJDUJĄ SIĘ JAKIE PRZESZKODY (NP. SAMOCHÓD).**
- **ZALECA SIĘ ZATRZYMANIE NINIEJSZEJ INSTRUKCJI W CELU ZAPEWNIENIA ODPOWIEDNIEJ KONTROLI DZIAŁANIA BRAMY I KONTAKTU Z PRODUCENTEM**

**ZDJĘĆ DO INSTRUKCJI ORAZ NINIEJSZA INSTRUKCJA ZNAJDUJĄ SIĘ NA NASZYCH STRONACH INTERNETOWYCH: [WWW.SKORPION.COM.PL](http://WWW.SKORPION.COM.PL)**

---

## KARTA GWARANCYJNA

- Automatyczna brama segmentowa firmy Skorpion jest objęta gwarancją zgodnie z polskim prawem obowiązującym od 12 miesięcy od daty zakupu. W przypadku zakupu przez osobę fizyczną, na podstawie ustawy o prawach konsumenta, brama objęta jest 24 miesięczną gwarancją.
- Gwarancja jest ważna jedynie z dowodem zakupu.
- Brama segmentowa Skorpion nie jest przeznaczona do użytku w lokalach komercyjnych, warsztatach, itp., gdzie użytkowanie jest bardzo intensywne. Stosuje się tam specjalne bramy przemysłowe.
- Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń wynikłych z wadliwego montażu bramy lub użytkowania bramy w sposób niewłaściwy oraz mechanicznego zużycia wynikającego z niewłaściwej eksploatacji.
- Gwarancja nie obejmuje regulacji bramy (regulacja napięcia sprężyny, docisku paneli do uszczelek bramy i inne).
- Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń wynikłych z błędnej konserwacji bramy, np. czyszczenia bramy za pomocą środków chemicznych, kwasowych, olejowych, alkoholi i rozpuszczalników lub użytkowania bramy w pomieszczeniach z atmosferą szkodliwą dla urządzeń mechanicznych i elektrycznych/elektronicznych.





7



8



9



10



11



12



13



14



15



16



17



18



19



20



21



22



23



24